

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO
(d.p.r. 28 DICEMBRE 2000 N. 445)

DICHIARAZIONE EX ART.14 D.Lgs. 33/2013
SULLA ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE ED INCARICHI

Io sottoscritto/a PALERMO NATASCHIA nato/a
CALTAGIRONE il 24/12/73 e residente in
GRAMMICHELE via Silvio Pellico, 183 con riferimento all'art. 14
del D.Lgs. n.33/2013, riportato in calce alla presente dichiarazione in qualità di
CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Grammichele

DICHIARO

che i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti sono i seguenti (scrivere NEGATIVO se non sono presenti altre cariche):

NEGATIVO

che gli eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti sono i seguenti (scrivere NEGATIVO se non sono presenti altri incarichi):

NEGATIVO

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per effetti di cui al D. Lgs. 196/2003 e s.m.i. che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiara viene resa.

Data e firma per esteso e leggibile


