

ARAN
Agenzia per la
Rappresentanza Negoziata
delle pubbliche
amministrazioni

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data: 5/12/2022

Registrazione ID: 5225626

Amministrazione/Ente: COMUNE DI GRAMMICHELE

Responsabile del procedimento: GIUSEPPE GRECO

Data di sottoscrizione: 13 dicembre 2022

Forma giuridica: contratto integrativo

Tipologia di contratto o atto: normativo

Periodo di vigenza: dal 2022 al 2024

Destinatari: personale non dirigente

Composizione delegazione di parte pubblica: solo direttori/dirigenti/funzionari

Numero organizzazioni sindacali firmatarie: 3

Firmato da RSU: SI

Nome e file contratto integrativo: 2 CCDI 2022-2024 definitivo_compressed (1).pdf Dimensione: 4.948.479 KB

Nome e file relazione tecnica: 4 relazione tecnica finanziaria con ripartizione Fes 2022.pdf Dimensione: 2.183.578 KB

Nome e file relazione illustrativa: 3 relazione illustrativa.pdf Dimensione: 3.282.090 KB

Note: