

①

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO**  
**(d.p.r. 28 DICEMBRE 2000 N. 445)**

**DICHIARAZIONE EX ART.14 D.Lgs. 33/2013**  
**SULLA ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE ED INCARICHI**

Io sottoscritto/a AMARU' ANTONINO nato/a  
PETRAIA SOTTANA (PA) il 27-11-1978 e residente in  
GRAMMICHELE (CT) via PILAZZO N°143 con riferimento all'art. 14  
del D.Lgs. n.33/2013, riportato in calce alla presente dichiarazione in qualità di  
ASSESSORĒ del Comune di Grammichele

**DICHIARO**

che i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici e privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti sono i seguenti (scrivere NEGATIVO se non sono presenti altre cariche):

NEGATIVO

che gli eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti sono i seguenti (scrivere NEGATIVO se non sono presenti altri incarichi):

NEGATIVO

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per effetti di cui al D. Lgs. 196/2003 e s.m.i. che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiara viene resa.

Data e firma per esteso e leggibile

Antonino Amaru'