

AL SIG. SEGRETARIO COMUNALE
DEL COMUNE DI
GRAMMICHELE

Il sottoscritto PALEMO NATASCIA nato a CATAGIROME il
24/12/1973 e residente in GRAMMICHELE via
E. SADA, 23 avente la carica di CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

a) di aver sostenuto, per la propaganda elettorale in ordine alle elezioni amministrative del
2021 le seguenti spese

- € 300,00
- _____
- _____

b) di aver assunto le seguenti obbligazioni:

- _____
- _____
- _____

ATTESTA

Altresi, di essersi avvalso esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici e messi a
disposizione del partito _____ o della formazione politica
GRAMMICHELE SVILUPPO E LEGALITA' alla cui lista appartiene.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data Grammichele

06/03/2023

Il Dichiarante